

RapidCooling

钢轨铝热焊接快速冷却系统



Pandrol 的 RapidCooling 设备旨在通过更快地冷却焊缝来提高焊接效率。该设备可适用于标准铝热焊接作业，同时也适用于宽焊缝（WGW）和轨头焊补（HWR）作业。

该设备结构紧凑，配有一个集成水箱，使用时总重量 21 kg。喷嘴喷出的水雾可将焊缝冷却到打磨所需的最佳温度。因此，在保持焊缝完整性的同时，缩短了焊接工艺所需的总时间。

→ 产品特点：

结构简单

设备的喷嘴由不锈钢制成，可轻松插入集成水箱。

过程控制

设备配有自动计时器和停机装置。

锂电池供电

设备由一块 18V（8Ah）电池供电。

结构紧凑、重量轻

设备最大重量仅为 21 kg，配有坚固的手柄，单人可在现场搬运。

支持

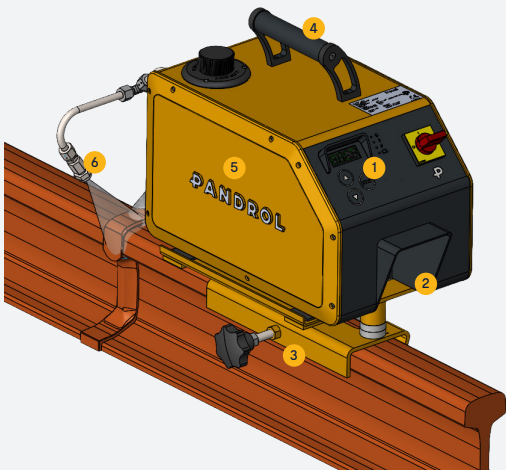
设备与 Pandrol 的 HFP 自动预热器装置支架兼容，减少了现场所需的设备数量。

运用广泛

设备可适用于标准铝热焊接作业，同时也适用于宽焊缝（WGW）和轨头焊补（HWR）作业。

→ 产品优点：

- 通过快速冷却焊缝，提高了焊接效率，为焊接操作节省了时间和成本。
- 保持焊缝的完整性（无马氏体或贝氏体）。
- 该设备仅重 21 kg（含电池和水），单人可方便携带。
- 设备易于设置、自动定时和可控停止，因此使用起来非常便捷。
- 该系统与 Pandrol 的 HFP 自动预热装置支架兼容，适用于普通焊缝、宽焊缝（WGW）和轨头焊补（HWR）焊接，最大限度地减少了所需的设备数量。



→ 成套快速冷却钢轨焊接设备组件：

1. 计时器
2. 1 块 18 V 8.0 Ah 电池
3. 支架（注：标配不含支架，该支架与HFP设备通用）
4. 手柄
5. 水箱（9 L）
6. 喷头

→ 规格

技术参数	
名称	钢轨铝热焊接快速冷却系统（RapidCooling）
物料代码	S0000510
电源	36 W
流量	1.2 L/min
油箱容量	9 L
尺寸（长 x 宽 x 高）	480 mm x 265 mm x 340 mm
重量	21 kg（电池和水） 12 kg（不含电池和水）
保护等级	IP55
锂电池	18 V / 8 Ah
工作温度	-5 至 +40 °C

不包括充电器和支架。

配件	
21245008	用于 工字轨的 90 毫米支架
48402027	锂电池 LIHD 18 V 8.0 Ah
48402033	充电器（需单独购买）
48404001	漏斗

符合标准

EN 60204-1:2006

→ 更多

